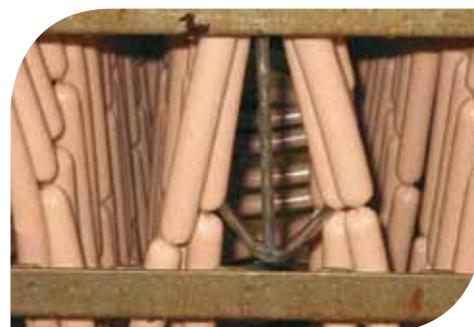


## QUELQUES EXEMPLES D' ACTIONS CONDUITES

- > Accélération de la décongélation et du tempérage de minerais de boeuf
- > Maîtrise de la stabilisation de surface (charcuteries, boyaux...)
- > Stabilisation à coeur de charcuteries
- > Réduction du temps de cuisson de charcuteries
- > Optimisation des conditions aérauliques et thermiques des séchoirs en salaison
- > Optimisation des conditions aérauliques dans des tunnels de surgélation
- > Diagnostics et bilans thermiques sur séchoirs en salaisons
- > Maîtrise des écoulements d'air pour améliorer l'homogénéité de traitement dans les enceintes de séchage
- > Étalonnage en température et en humidité



## RÉFÉRENCES

- > AIR LIQUIDE
- > BORDEAU CHESNEL
- > HERTA
- > JUSTIN BRIDOU

## BÉNÉFICES DE NOTRE INTERVENTION

- > **Augmentation de la productivité**
- > **Amélioration de la qualité**
- > **Réduction de la consommation d'énergie**
- > **Développement de produits nouveaux**

